

	<i>used zirconia powder</i>	<i>temperature / °C</i>	<i>shear rate / s⁻¹</i>					
			<i>0.1</i>	<i>1</i>	<i>10</i>	<i>100</i>	<i>1000</i>	<i>10000</i>
<i>dynamic viscosity / Pa·s</i>	ZP-AW	85	637	76.50	14.8	2.19	0.54	0.30
		100	173	35.5	12.7	1.74	0.35	0.15
	ZP-B	85	310	42.4	6.66	1.31	0.47	0.35
		100	231	32.7	5.64	1.1	0.36	0.23